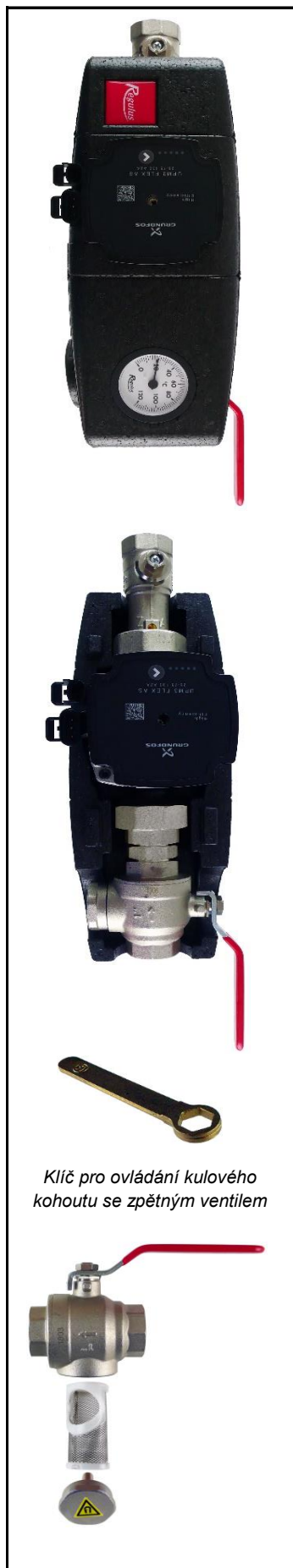


Čerpadlová skupina CSE OTS KKMF+ZV G


Klíč pro ovládání kulového kohoutu se zpětným ventilem

Základní charakteristika

Použití	výstup do otopných systémů
Popis	skládá se z čerpadla UPM3 FLEX AS 25-75 130 mm (možností řízení pomocí signálu PWM nebo volbou výkonové křivky čerpadla), kulového kohoutu se zpětným ventilem a kulového kohoutu s filtrem a magnetem, teploměru a izolace
Pracovní kapalina	voda; směs voda-glykol (max. 1:1) nebo směs voda-glycerín (max. 2:1)
Instalace	na výstupní potrubí, min. vzdálenost osy potrubí od zdi 100 mm
Objednávací kód	17922

Parametry čerpadlové skupiny CSE OTS KKMF+ZV G

Pracovní teplota kapaliny	2-110 °C
Max. pracovní tlak	10 bar
Max. teplota okolí	70 °C
Max. relativní vlhkost	95 % bez kondenzace
Napájení	230 V, 50 Hz
Materiál izolace	EPP RG 60 g/l
Celkové rozměry	345 x 140 x 150 mm
Celková hmotnost	3,6 kg
Připojení	2 x G 1" F

Čerpadlo UPM3 FLEX AS 25-75
Elektrické parametry

Napájení	1 x 230 V, 50 Hz
Příkon (min./max.)	2 / 60 W
Proud (min./max.)	0,04 / 0,58 A
Max. otáčky	5991 ot/min
Vážený průměr výkonu	≤ 28 W
Index energetické účinnosti	≤ 0,20 dle EN 16 297/3
Elektrické krytí	IP44
Ochrana motoru	není potřeba

Min. tlak v sacím hrdle čerpadla k zamezení kavitace

Min. tlak v sacím hrdle čerpadla	0,5 mH ₂ O při 75 °C 5,1 mH ₂ O při 95 °C 11 mH ₂ O při 110 °C
----------------------------------	---

Provozní parametry

Pracovní teplota kapaliny	2 -110 °C
Max. pracovní tlak	10 bar

Kulový kohout se zpětným ventilem
Technické parametry

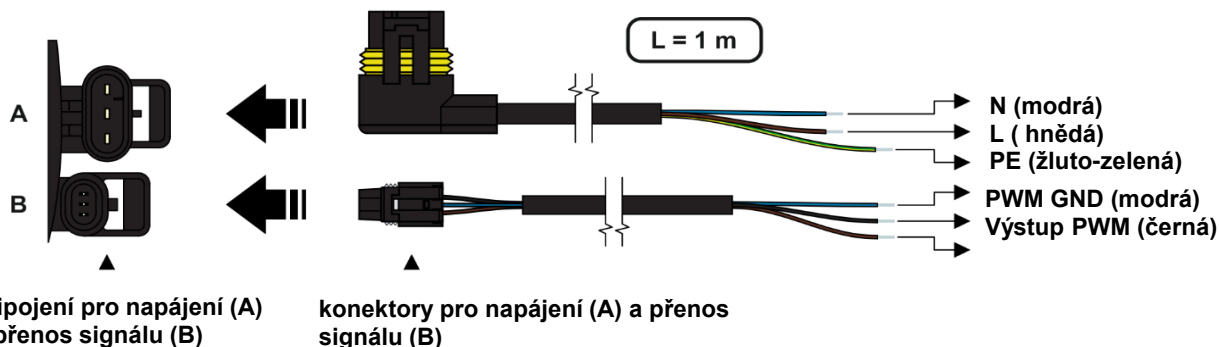
Pracovní teplota kapaliny	120 °C
Max. pracovní tlak	16 bar

Kulový kohout s filtrem a magnetem
Technické parametry

Pracovní teplota kapaliny	100 °C
Max. pracovní tlak	16 bar
Indukce magnetu	1,2 T (12000 Gs)
Velikost oka filtračního sítka	0,6 mm

Čerpadlová skupina CSE OTS KKMF+ZV G

Připojení čerpadla UPM3 FLEX AS 25-75



Signalizace zvoleného profilu při chodu čerpadla

ovládací tlačítko



křivka 1 (4 m)



křivka 2 (5 m)



křivka 3 (6 m)

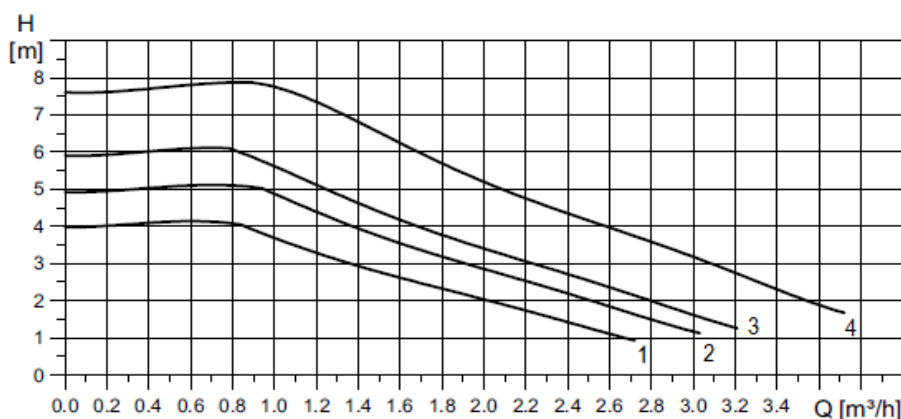


křivka 4 (7.5 m)

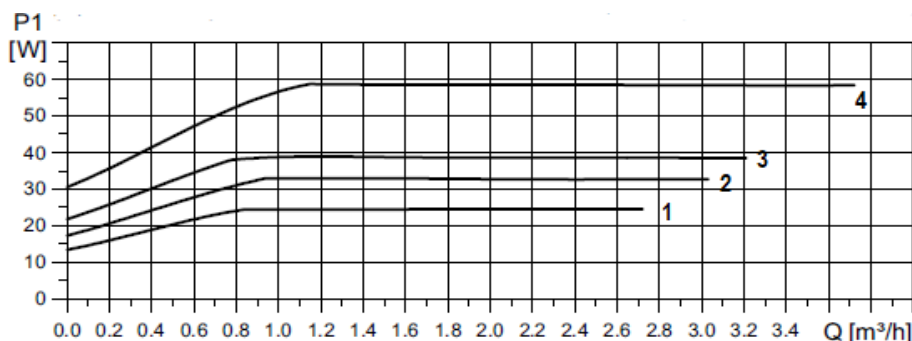


- při stisknutí ovládacího tlačítka po dobu kratší než 2 s se zobrazí signalizace aktuálně zvolené křivky
- bez signálu PWM běží čerpadlo na maximální otáčky podle zvolené křivky
- se signálem PWM se otáčky čerpadla mění podle hodnoty signálu až do maxima zvolené křivky

Výkonové křivky čerpadla UPM3 FLEX AS 25-75



Křivka	max. H
1	4 m
2	5 m
3	6 m
4	7,5 m



Křivka	max. P
1	25 W
2	33 W
3	39 W
4	60 W